

## 安稳特 M80XP

甲烷监测仪

M80XP 甲烷监测仪的设计便于集成纳入多种气体检测系统，适用于对监测质量、长期可靠性、测量重复性，以及对甲烷浓度测量精准度要求高的监测场景。

本款产品的特色优势得益于我们的一项专利技术：双波长、故障安全模式、红外传感技术（NDIR）。M80XP 适用于工业及环境气体检测与分析。

### 典型应用

- 甲烷（CH<sub>4</sub>）含量是天然气的常规检测项目，与天然气产品的质量和工艺控制直接相关
- 天然气处理厂
- 沼气工厂
- 污水处理设施
- 农业应用
- 有机垃圾处理
- 垃圾填埋场

### 特色

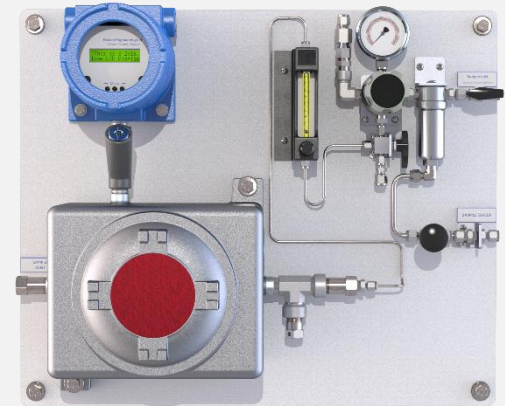
- 板载气压补偿：800 毫巴至 1150 毫巴
- 典型量程：商品气中甲烷浓度 0 - 5%，原料气入口甲烷浓度 0 - 30%
- 现场可更换红外光源
- 宽域温度补偿
- 功耗低
- 响应快速(< 10 秒)
- 分别适用于天然气和沼气的专属传感器

### 优势

- 标准产品交付迅速
- 提供完整服务和培训
- 为用户特殊的工况定制样品系统

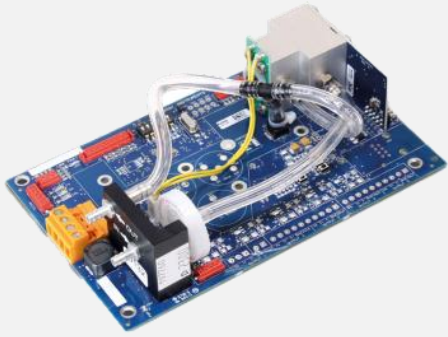


安稳特 M 系列产品外壳



使用标准样品处理系统的安稳特 M80





红外传感器

## 技术说明

### 操作电源

标准: 24 VDC  
可选: 12 VDC, 120/240 VAC

### 电气防爆等级

I 类 1 区, B, C, D 组

### 工作原理

双光束非分光红外 (NDIR)

### 监测器

稳健的红外光源、气体采样室、两个红外滤光片以及匹配的双元件监测器

### 传感单元耐压 (仅采样单元)

800 - 1150 毫巴 (mbar), 对应流量 200 - 1200 cc/min

### 测量范围

沼气中甲烷浓度 0 - 100 %

### 重复性

读数  $\pm 0.1\%$

### 漂移

12 个月, 量程  $\pm 2\%$

### 准确度

量程  $\pm 2\%$   
量程  $\pm 0.015\%$  / 毫巴

### 预热时间

初始 1 分钟, 30 分钟达到全指标精度

### 工作温度

0°C - 45°C (32°F - 113°F)

### 工作湿度

0 - 95% RH 相对湿度, 无冷凝

### 数字界面

RS-232 (全参数)

### 模拟输出

隔离式 4-20mA (仅浓度信号)

### 报警输出

2 路固态驱动, 2 安培/30 伏直流 (最大值)

### 光源寿命

至少 10 年

### 污染物敏感性

抗硫醇、甲醇、乙二醇及胺类

M80XP 甲烷监测仪既可独立运行, 也可与安穩特其他分析仪集成, 构成完整的沼气监测解决方案



加拿大  
2721 Hopewell Place NE  
Calgary, Alberta, Canada T1Y 7J7  
电话: 403-253-4012  
Email: canadales@envent.com

美国  
12560 Reed Road, Suite 200  
Sugar Land, Texas, USA 77478  
电话: 713-568-4421  
Email: usales@envent.com

墨西哥  
Av. Revolución No. 1267,  
Floor 19, Office 55  
Mexico City, MX  
电话: +52 833 247 8260  
Email: mexicosales@envent.com

全球热线  
电话: 403-253-4012  
Email: internationalsales@envent.com