

## Envent Modelo M80XP

### Monitor de metano

El monitor de metano M80XP ha sido diseñado para integrarse fácilmente en una amplia gama de sistemas de detección de gases en los que se requiere alta calidad, estabilidad a largo plazo, excelente repetibilidad y medición fiable de las concentraciones de gas metano.

Estas características pueden atribuirse a una tecnología patentada de sensor de infrarrojos (NDIR) de doble longitud de onda y a prueba de fallos. El M80XP ofrece soluciones para medir y analizar gases industriales y medioambientales.

#### Aplicaciones

- El CH<sub>4</sub> se mide rutinariamente en el gas natural con fines de control de la calidad del producto y del proceso
- Plantas de gas natural
- Plantas de Biogas
- Instalaciones de aguas residuales
- Agricultura
- Residuos biológicos
- Basureros

#### Características

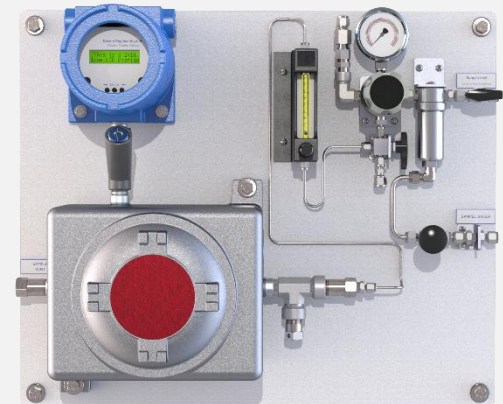
- Corrección incluida de la presión barométrica en el rango 800 mbar - 1150 mbar
- Rangos comunes son de 0 - 5% para el gas de venta y hasta 0 - 30% para la concentración de CH<sub>4</sub> de entrada
- Fuente IR sustituible en sitio
- Amplia compensación de temperatura
- Bajo consumo de energía
- Tiempo de respuesta rápido (< 10 segundos)
- Sensores específicos para aplicaciones de gas natural y biogás

#### Beneficios

- Entrega rápida en sistemas estándar
- Servicios completos y entrenamiento
- Sistemas de muestreo personalizados diseñados para su aplicación específica

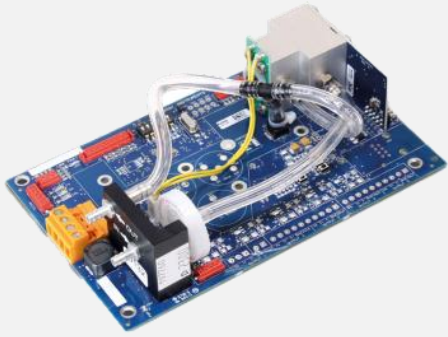


Carcasa de la serie Envent M



Envent M80 con un sistema de acondicionamiento de muestras simple





Sensor infrarrojo

El monitor de metano M80XP puede funcionar como dispositivo autónomo o integrarse con otros analizadores de Envent para obtener una solución completa de monitoreo de biogás.



## Especificaciones

### Alimentación

24 VCD Estándar  
12 VCD, 120/240 VCA opcional

### Clasificación eléctrica Principio de funcionamiento

Clase I, División 1, Grupos B, C & D

Infrarrojo no dispersivo (NDIR) de doble haz

### Detector

Fuente infrarroja robusta, una célula de muestreo de gas, dos filtros infrarrojos y un detector de doble elemento emparejado.

### Presión de prueba de la celda detectora (sólo celda de muestra)

800 – 1150 mbar a 200 – 1200 cc/min

### Rango de medición

0 – 100 % CH<sub>4</sub> en Biogas

### Repetibilidad

+/- 0.1% de la lectura

### Desviación

+/- 2% del rango en 12 meses

### Precisión

+/- 2% del rango  
+/- 0.015% del rango por mbar

### Tiempo de calentamiento

1 min inicial, 30 min especificación completa

### Temperatura de operación

0°C a 45°C (32°F a 113°F)

### Humedad de operación

0 – 95% HR sin condensación

### Interfase digital

RS-232 (todos los parametros)

### Salidas análogas

4 - 20 mA aislado (sólo concentración)

### Salidas de alarma

2 controladores de estado sólido de 2 Amp, 30 VDC máximo

### Tiempo de vida

10 años como mínimo

### Sensibilidad a contaminantes

Resistente a mercaptanos, metanol, glicol y aminas

Oficina de Canadá  
2721 Hopewell Place NE  
Calgary, Alberta, Canadá T1Y 7J7  
Teléfono: 403-253-4012  
Correo: canadasales@envent.com

Oficina de EUA  
12560 Reed Road  
Sugar Land, Texas, USA 77478  
Teléfono: 713-568-4421  
Correo: usasales@envent.com

Oficina de México  
Av. Revolución No. 1267,  
Piso 19, Oficina 55  
CDMX, México  
Teléfono: +52 833 247 8260  
Correo: mexicosales@envent.com

Internacional  
Teléfono: 403-253-4012  
Correo: internationalsales@envent.com