

Envent Modelo M70XP

Monitor de humedad con auto-cero

El modelo M70XP está diseñado para controlar el contenido de humedad/agua en aplicaciones de gas natural. El diseño del instrumento incorpora un sensor de polímero conductor con calentamiento que proporciona una salida lineal de la concentración de humedad. El M70XP también ofrece un sistema integrado de acondicionamiento de muestras y la función Auto-cero que pone en cero el sensor diariamente o según algún otro programa que se desee.

Características

- Rango: 0.5 – 20 lbs/mmscf o 11 – 420 ppm (otras opciones disponibles bajo previa solicitud)
- Diseño mecánico robusto
- Medición asequible
- El equipo puede mostrar la humedad en ppmv o lbs/mmscf
- Salida de 4 - 10 mA y alarmas
- Comunicación serial RS-232 y RS-485
- Bajo consumo de energía
- Pantalla de dos líneas y 16 caracteres
- Auto-cero diario

Beneficios

Muchos límites tarifarios para gas natural se establecen en 4 libras de agua por millón de pies cúbicos estándar. Esto equivale aproximadamente a 80 ppm o 64 mg/m³. El sensor se controla a 60 °C y funciona a presión atmosférica para maximizar la resistencia a las variables de proceso y la adsorción de contaminantes de la corriente.

Resistente al fallo

El M70XP ofrece un precio líder en la industria sin perder fiabilidad. El robusto sensor es resistente a las incrustaciones químicas, como aminas, glicoles y metanol, y puede lavarse con alcohol sin sufrir daños permanentes.

Sensor extraíble

El sensor de la M70XP puede extraerse fácilmente para su limpieza o sustitución con herramientas estándar en cuestión de minutos.

Consumo de energía mínimo

El M70XP estándar consume menos de 6 watts cuando se instala en zonas donde la temperatura ambiente es superior a 0 °C. Esto significa que puede utilizarse en lugares donde solo se disponga de energía solar u otro tipo de energía mínima.



Monitor M70XP de humedad con Auto-cero



Monitor M70XP de humedad con Auto-cero en un gabinete 316SS NEMA4X con calentamiento





Monitor M70XP de humedad con Auto-cero en un gabinete de fibra de vidrio



Monitor M70XP

Especificaciones

Alimentación

12 – 24 VCD Estándar
100 – 240 VCA Opcional

Clasificación Eléctrica

Certificado para Clase I, División 1, Grupos B, C & D

Temperatura de operación

0°C a 50°C (32°F a 122°F) – Estándar
Consulte con la fábrica para otros rangos requeridos

Rangos de salida

0.5 – 20 lbs/mm scf estándar
o 11 – 420 ppm
Otras opciones disponibles bajo solicitud

Tiempo de respuesta

20 seg. hasta el 90% de humidificación por cambio de paso
300 seg. al 90% de secado

Repetibilidad

± 0.5 lbs/mm scf dentro del rango de 0.5 – 10 lbs/mm scf
± 1 lbs/mm scf dentro del rango de 10 – 20 lbs/mm scf

Salidas

Lazo de 4 - 20 mA (sólo concentración)
Serial RS-232 (todos los parámetros)
Un (1) relé de alarma alimentado (12 V 3A)
Modbus (opcional)

Pantalla LCD

Pantalla de dos líneas y 16 caracteres
Línea 1: Humedad en ppmv o lbs/mm scf
Línea 2: Estado de Alarmas, carga del calentamiento, compensación, mV brutos, Punto(s) de ajuste de la alarma, Temperatura °C (°F opcional), Cero manual

Auto Cero

Incluye solenoide ASCO. La muestra de entrada es secada diariamente (configurable) durante 15 minutos en una trampa de humedad Moleseive a 10 - 15 psig para proporcionar una puesta a cero del sensor.

Almacenamiento de datos

6500 puntos de datos registrados cada 10 minutos estándar

Oficina de Canadá
2721 Hopewell Place NE
Calgary, Alberta, Canadá T1Y 7J7
Teléfono: 403-253-4012
Correo: canadasales@envent.com

Oficina de EUA
12560 Reed Road
Sugar Land, Texas, USA 77478
Teléfono: 713-568-4421
Correo: usasales@envent.com

Oficina de México
Av. Revolución No. 1267,
Piso 19, Oficina 55
CDMX, México
Teléfono: +52 833 247 8260
Correo: mexico@envent.com

Internacional
Teléfono: 403-253-4012
Correo: international@envent.com