

Envent Modelo M90 (%)

Monitor de Dióxido de Carbono

El modelo M90 es un monitor de CO₂ compacto con tecnología de infrarrojos de doble haz. La tecnología de doble haz proporciona un segundo canal de detección por infrarrojos para corregir automáticamente cualquier desviación en el sistema de medición, eliminando la necesidad de calibraciones frecuentes. El M90 puede incluirse como medición adicional con otros analizadores de Envent, o puede ofrecerse como analizador independiente con un sistema de acondicionamiento de muestras integrado.

Características

- Tecnología NDIR de doble haz
- Estabilidad a largo plazo
- Bajo consumo (2 watts)
- Salidas de alarma dual
- Salida 4 – 20 mA
- Comunicaciones Modbus RS-232 y RS-485
- Dos relés de control de punto de ajuste

Aplicaciones

- El CO₂ se mide rutinariamente en el gas natural para controlar la calidad del producto y el proceso. Los rangos habituales van del 0 al 5% para el gas de venta y hasta el 0 al 30% para la concentración de CO₂ de entrada.
- Entrada en plantas de gas
- Determinados procesos químicos de eliminación de H₂S pueden ajustarse mediante una estela (slipstreaming) de CO₂.
- Cuantificación del CO₂ como subproducto de la combustión
- Biogás

Beneficios

- Entrega rápida
- Clase I, División 1, Grupos B, C y D
- Servicio completo y capacitación
- Vida útil: 10 años como mínimo

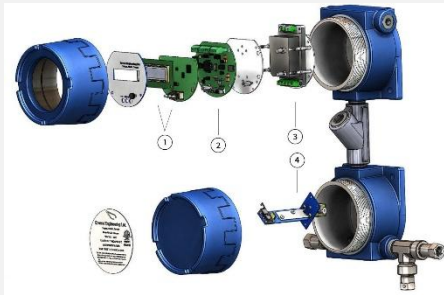


Envent M90 (%) con Sistema de muestreo

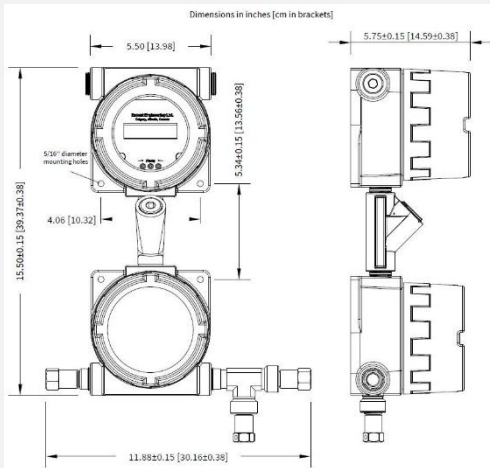


Sensor M90 (%)

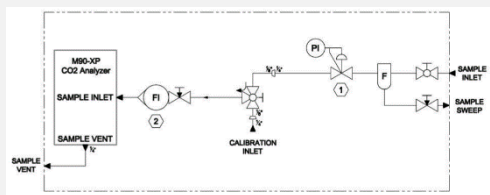




Envent M90 (%) Esquema de los componentes



M90 (%) Dimensiones de montaje



M90 (%) DFP

Especificaciones

Gabinete

Clase I, División 1, Grupos C y D

Principio de operación

Haz doble, infrarrojo no dispersivo (NDIR)

Detector

Ventana de zafiro con sello fritado de vidrio

Presión de prueba de la celda detectora

2 psi (13.8 kPa) presión manométrica

Rango de medición

0 - 20 % CO₂, 0 - 100% CO₂

Repetibilidad

± 0.1% CO₂

Desviación

Menos del 2.5% de lectura / año

Precisión

± 3% de la lectura o 0.1% de CO₂ a temperatura de calibración
± 5% de la lectura o 0.1% de CO₂ en todo el rango de temperatura de funcionamiento

Tiempo de calentamiento

Menor a 5 minutos

Temperatura de funcionamiento

10°C - 50°C (50°F - 122°F)

Humedad de funcionamiento

Celda de detección: 0 - 100% HR (sin condensación)
Electrónica del equipo: 0 - 90% HR (sin condensación)

Temperatura de almacenamiento

-20°C a 60°C (-4°F a 140°F)

Humedad de almacenamiento

0 - 90% HR (sin condensación)

Salida analógica

4 - 20 mA aislada

Interfaz digital

RS-485 y RS-232

Alimentación de funcionamiento

7.5 - 15 V CC a 170 mA máx. (125 mA prom.)
Aprox. 1.0 W con entrada de 12 V

Vida útil

10 años como mínimo

Salidas de alarma

2 controladores de estado sólido de 2 amp y 30 VCD máximo

Oficina de Canada
2721 Hopewell Place NE
Calgary, Alberta, Canada T1Y 7J7
Teléfono: 403-253-4012
Email: canadasaless@envent.com

Oficina de USA
12560 Reed Road, Suite 200
Sugar Land, Texas, USA 77478
Teléfono: 713-568-4421
Email: usasaless@envent.com

Oficina de México
Av. Revolución No. 1267,
Piso 19, Oficina 55
CDMX, MX
Teléfono: +52 833 247 8260
Email: mexicosales@envent.com

Internacional
Teléfono: 403-253-4012
Email: internationalsales@envent.com