

安稳特 M90 (%)

二氧化碳监测仪

M90 是一款采用双光束红外技术的紧凑型 CO₂ 监测仪。双光束技术提供第二个红外检测通道，可自动校正测量系统的漂移，而无需进行频繁的校准。M90 可作为附加测量模块与其他安稳特分析仪配套使用，也可作为独立分析仪提供，并配备集成样品处理系统。

特色

- 双光束非分光红外 (NDIR) 技术
- 持久稳定
- 低功耗 (2 瓦)
- 双报警输出
- 4–20 mA 模拟量输出
- RS-232 与 RS-485 Modbus 通信
- 两路可调设定控制继电器

典型应用

- CO₂ 含量是天然气的常规检测项目，与天然气产品的质量和工艺控制直接相关。典型量程：商品气中二氧化碳 0–5%，原料气入口二氧化碳 0–30%
- 天然气处理厂进气监测
- 通过二氧化碳旁流微调的硫化氢脱硫化学处理过程
- 对燃烧生成的二氧化碳进行量化
- 沼气分析

优势

- 交货迅速
- 电气安全认证：I 类 1 区 B, C, D 组
- 提供完整服务及培训
- 光源寿命：至少 10 年

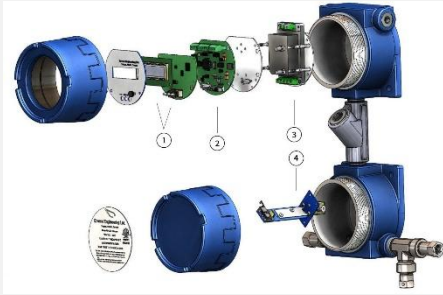


安稳特 M90 (%), 配样品系统

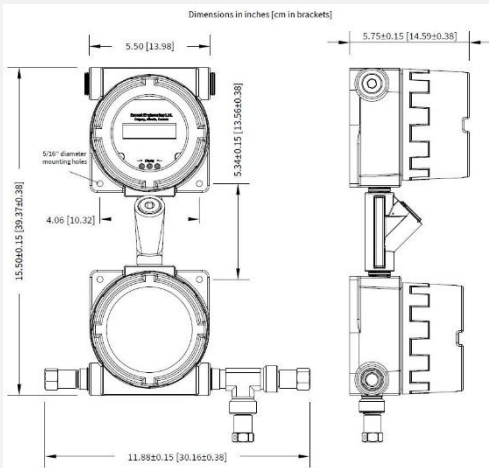


M90 (%) 传感器

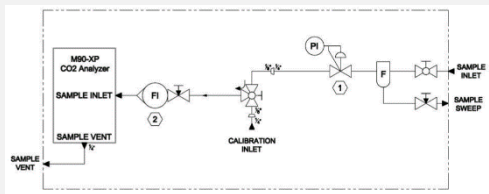




安稳特 M90 (%) 组件



M90 (%) 安装尺寸图



M90 (%) 管道仪表流程图 (PI&D)

技术说明

箱体

I 类 1 区 C, D 组

工作原理

双光束非分光红外 (NDIR)

监测器

蓝宝石视窗, 玻璃烧结密封

传感单元抗压

2 psi (13.8 kPa) 表压

测量范围

0 – 20 % CO₂, 0 – 100% CO₂

重复性

± 0.1% CO₂

漂移量

年漂移量 < 读数的 2.5%

精确度

校准温度下, ± 3% 读数或 0.1% CO₂
全工作温度范围内, ± 5% 读数或 0.1% CO₂

预热时间

< 5 分钟

工作温度

10°C - 50°C (50°F - 122°F)

工作湿度

传感单元 I: 0 – 100% 相对湿度 (无冷凝)
电子件: 0 – 90% 相对湿度 (无冷凝)

存储温度

-20°C 至 60°C (-4°F 至 140°F)

存储湿度

0 – 90% 相对湿度 (无冷凝)

模拟输出

隔离式 4 – 20 mA

数字界面

RS-485 & RS-232

工作电源

7.5–15 VDC (最大电流 170 mA, 平均电流 125 mA)
功耗: 12V 输入时约 1.0W

光源寿命

至少 10 年

报警输出

2 路固态驱动, 2 安培/30 伏直流 (最大值)

加拿大

2721 Hopewell Place NE
Calgary, Alberta, Canada T1Y 7J7
电话: 403-253-4012
Email: canadasales@envent.com

美国

12560 Reed Road, Suite 200
Sugar Land, Texas, USA 77478
电话: 713-568-4421
Email: usasales@envent.com

墨西哥

Av. Revolución No. 1267,
Floor 19, Office 55
Mexico City, MX
电话: +52 833 247 8260
Email: mexicosales@envent.com

全球热线

电话: 403-253-4012
Email: internationalsales@envent.com